HASBW-FA SERIES TRIFASICO

10,5-1000KVA Servo Motor (Aluminio o Cobre)



La serie **HASBW-FA** es un estabilizador de tensión trifásico a servo motor con control independiente por fase con la tecnología de control por microprocesador más avanzada, que puede proteger el dispositivo sensible de perturbaciones de la red eléctrica

Posibles usos

-Alimentación para telecomunicaciones.

-Alimentación estable en Casas de campo.

-Estabilización de equipos médicos con necesidad de tensión constante.

-Mantenimiento de equipos de audio y vídeo.

-Garantiza el funcionamiento estable de equipos en estaciones de transmisión.

-Mantenimiento de Instalaciones monofásicas para proteger equipos electrónicos sensibles.

Prestaciones

-Control de regulación independiente por fase.

-Margen de entrada configurable

-Protección contra Sobretensiones, hipotensiones, cortocircuito, etc.

-Estabilización de la tensión de salida típica al ± 2%.

Dimensiones

-Los sistemas, **HASBW-FA10.5** y **HASBW- FA15** tienen unas medidas de **73x50x30**

-Los sistemas **HASBW- FA22.5, HASBW- FA30** y **HASBW- FA45** tienen unas medidas de **60x45x115**

-Los sistemas **HASBW- FA60** y **HASBW- FA75** tienen unas medidas de **60x78x126**

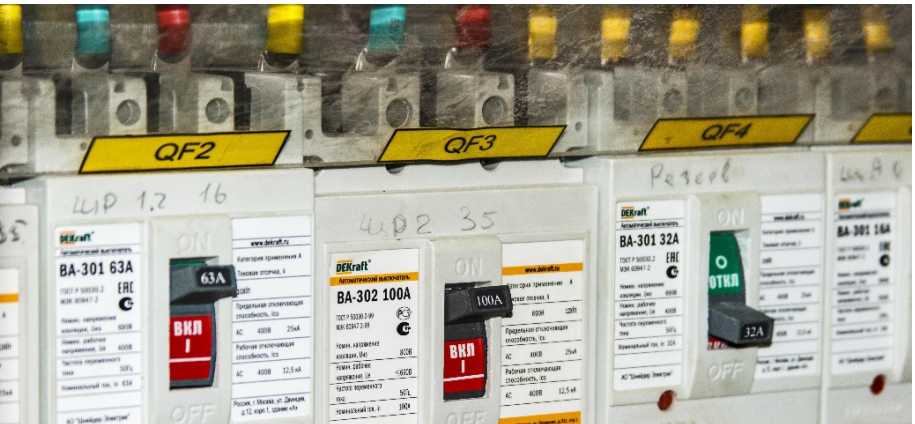
-Los sistemas **HASBW- FA100, HASBW- FA120** y **HASBW- FA150** tienen unas medidas de **60x122x152**

-Los sistemas **HASBW- FA200, HASBW- FA250** y **HASBW- FA300** tienen unas medidas de **160x75x155**

-El sistema **HASBW- FA400** tiene unas medidas de **165x85x192**

-Los sistemas **HASBW- FA500** y **HASBW- FA600** tienen unas medidas de **60x122x175 (3 módulos)**

-Los sistemas **HASBW- FA800** y **HASBW- FA1000** tienen unas medidas de **72x190x165 (3 módulos)**



SOLUCIONES ENERGETICAS HECTRONICA.S.L.

C/ del Platino, 42, POL. IND SUR, 28770 Colmenar Viejo, Madrid

+34 912797308

www.hectronica.com

Características técnicas

MODELO	HSBW-F80K	HSBW-F100K	HSBW-F120K	HSBW-F150K	HSBW-F180K
Potencia	80KVA	100KVA	120KVA	150KVA	30KVA
Max.Intensidad de salida/fase	121A	152A	182A	227A	36.4
Peso Kgr	610	670	870	1028	116
Dimensiones (mm)	1000x850x1420			1350x850x1550	
MODELO	HSBW-F200K	HSBW-F250K	HSBW-F300K	HSBW-F500K	HSBW-F600K
Potencia	200KVA	250KVA	300KVA	500KVA	600KVA
Max.Intensidad de salida/fase	303A	379A	445A	768A	909A
Peso Kgr	1143	1290	1380	1580	1640
Dimensiones (mm)	1350x850x1550	1350x1000x1850			
CARACTERISTICAS GENERALES					
Tensión de entrada	3x400Vac (Ajustable) ± 20% (± 30% opcional) + Neutro + Tierra				
Frecuencia de entrada	50Hz/60Hz				
Regulación del arranque	Regulación temporalizada				
Tensión de salida	3x400VAC/230VAC 2-5% Independiente por fase (Ajustable)				
Factor potencia	0.8				
Frecuencia de salida	50Hz/60Hz				
Forma de onda de salida	Transformador				
Tiempo de respuesta	<1.5 seg para variaciones de entrada superiores al ± 10% de lo nominal				
Rendimiento	>95%				
Protecciones	Exceso de tensión, defecto de tensión, Cortocircuito, etc				
Bypass manual	Opcional				
Indicaciones y medidas	Voltimetros y Amperimetros de salida, LEDs luminosos				
Rigidez dielectrica	1.500v de capacidad para una tensión senoidal durante 1 min. Sin cortes ni arcos eléctricos				
Aislamiento dielectrico	> de 2MΩ				
Indicaciones visuales	LEDs rojos de tensión de entrada alta/baja LED verde de funcionamiento normal				
Ruido (a 1 metro)	Menos de 40 dB				
Capacidad de sobrecarga	2.5 a la intensidad nominal durante 1 hora				
Temperatura de trabajo	de -0º +40ºC				
Humedad relativa	de 0 - 95% no condensante				

SOLUCIONES ENERGETICAS HECTRONICA.S.L.

C/ del Platino, 42, POL. IND SUR, 28770 Colmenar Viejo, Madrid

+34 912797308

www.hectronica.com